

VITI PER COPERTURE

RONDELLA CON GUARNIZIONE

VULCANIZZATA



MATERIALE

Codice articolo	Materiale Rondella	Guarnizione
0200 16 148	Acciaio inox A2	EPDM vulcanizzato - nero
0200 16 163	Acciaio inox A2	EPDM vulcanizzato - nero
0200 19 163	Acciaio inox A2	EPDM vulcanizzato - nero
0200 25 163	Acciaio inox A2	EPDM vulcanizzato - nero
0200 16 48	Acciaio Zincato	EPDM vulcanizzato - nero
0200 16 63	Acciaio Zincato	EPDM vulcanizzato - nero
0200 19 63	Acciaio Zincato	EPDM vulcanizzato - nero
0200 22 63	Acciaio Zincato	EPDM vulcanizzato - nero
0200 25 63	Acciaio Zincato	EPDM vulcanizzato - nero
0200 29 63	Acciaio Zincato	EPDM vulcanizzato - nero

OLOGAZIONI

Nessuna omologazione.

CARATTERISTICHE

EPDM: Etilene-propilene diene monomero. E' una gomma ottenuta dalla copolimerizzazione di etilene, propilene e un diene, appartiene alla famiglia delle gomme sintetiche del Gruppo M secondo la norma DIN ISO 1629. Ha una buona resistenza agli agenti atmosferici e al calore.

USO E IMPIEGHI

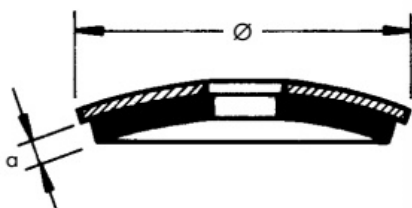
Rondella per l'utilizzo con viti per coperture.

APPLICAZIONI

Fissaggio di lamiere grecate e pannelli sandwich per coperture industriali.

VITI PER COPERTURE

DATI GEOMETRICI



Ø = diametro esterno rondelle

a = spessore guarnizione

s = spessore rondella

D_{int} = diametro foro

Misure geometriche espresse in [mm]

Codice articolo	Ø _{est.} rond.	Per Ø viti (mm)	s (mm)	a (mm)
0200 16 148	16	4,8	0,8 - 1	2
0200 16 163	16	6,3	0,8 - 1	2
0200 19 163	19	6,3	0,8 - 1	2
0200 25 163	25	6,3	0,8 - 1	2
0200 16 48	16	4,8	0,8 - 1	2
0200 16 63	16	6,3	0,8 - 1	2
0200 19 63	19	6,3	0,8 - 1	2
0200 22 63	22	6,3	0,8 - 1	2
0200 25 63	25	6,3	0,8 - 1	2
0200 29 63	29	6,3	0,8 - 1	2

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

La resistenza alla corrosione è riferita alla rondella metallica.

Valori espressi in ore (h) di esposizione ad atmosfera di nebbia salina.

Rondella	h
Acciaio inox A2	1500
Acciaio zincato	48
Acciaio zincato verniciato	48

POSA IN OPERA

La posa delle Rondelle con Guarnizione è corretta quando l'altezza della rondella in esercizio è compresa tra i valori h_{max} e h_{min}, vedere la sezione DATI DI INSTALLAZIONE.

Nel caso di serraggio insufficiente, altezza finale maggiore di h_{max}, la tenuta della rondella potrebbe non essere garantita.

Nel caso di serraggio eccessivo, altezza finale minore di h_{min}, la guarnizione potrebbe danneggiarsi compromettendo la tenuta del fissaggio.

Rev. 01 – 3/2019

NOTA:

- Dati tecnici, di installazione e di carico possono essere oggetto di revisione. Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it o contattare il nostro Ufficio Tecnico.
- Il calcolo della resistenza dell'ancoraggio dipende da diversi fattori quali le distanze reciproche e dai bordi, dalla disposizione geometrica degli ancoranti, ecc. Il calcolo deve essere eseguito da tecnico abilitato e basato sulle normative tecniche vigenti. Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.
- I dati riportati sono validi per tutte le forme di confezionamento del prodotto.