

DADI E RONDELLE

DADO CIECO

UNI 5721



MATERIALE

Acciaio al carbonio: classe di resistenza 8, secondo EN ISO 898. Trattamento superficiale: zincato bianco.

Acciaio inox A2, classe di resistenza 70.

Ottone.

Diametro	Zincato classe 8	Inox A2-70	Ottone
M3		0348 3	0350 3
M4	0356 4	0348 4	0350 4
M5	0356 5	0348 5	0350 5
M6	0356 6	0348 6	0350 6
M8	0356 8	0348 8	0350 8
M10	0356 10	0348 10	0350 10
M12	0356 12	0348 12	0350 12
M14	0356 14	0348 14	
M16	0356 16	0348 16	
M18	0356 18		
M20	0356 20		

OMOLOGAZIONI

Dimensioni geometriche secondo UNI 5721 (DIN 1587).

CARATTERISTICHE

Filetto metrico a passo grosso, secondo norme ISO. Calotta sferica.

USO E IMPIEGHI

Collegamento di parti metalliche. Collegamento di elementi in legno. Da utilizzare in abbinamento con viti metriche dello stesso filetto e classe di resistenza compatibile.

MATERIALI DI SUPPORTO

Supporti: legno, metallo.

DADI E RONDELLE

APPLICAZIONI

Fissaggi non strutturali. Impiantistica. Applicazioni meccaniche. Hobbistica e fai da te.

DATI GEOMETRICI



Diametro nominale	d_v [mm]	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
Passo filetto	p [mm]	0,5	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5
Diametro testa	s [mm]	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30
Dimensione esagono	e [mm]	6,01	7,66	8,79	11,05	14,38	18,90	21,10	24,49	26,75	30,14	33,53
Diametro calotta	d_k [mm]	5,0	6,5	7,5	9,5	12,5	16,0	18,0	21,0	23,0	26,0	28,0
Altezza dado	H [mm]	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	18,0	22,0	25,0	28,0	32,0	34,0
Chiave	CH	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30

DATI INSTALLAZIONE

Accoppiamento vite metrica – dado

Classe vite	8.8	A2-70
Classe dado	8	A2-70

E' importante, per garantire la prestazione del giunto, fare attenzione ad applicare una corretta coppia di serraggio in fase di montaggio. Per i valori della coppia di serraggio fare riferimento alla scheda tecnica delle viti metriche.

DATI DI CARICO: VALORI RACCOMANDATI

Dato non disponibile.

DATI DI CARICO: VALORI CARATTERISTICI

Dato non disponibile.

REAZIONE AL FUOCO

Classe di reazione al fuoco: A1, secondo EN 13501.

RESISTENZA AL FUOCO

Dato non disponibile.

DADI E RONDELLE**INDICAZIONI PROGETTUALI**

Nessuna indicazione specifica.

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

Fasi di posa e di installazione:

- Eseguire preforo sugli elementi lignei e/o metallici da fissare
- Inserire la vite metrica e la rondella sottotesta
- Inserire la rondella sul lato del collegamento dove verrà serrato il dado
- Serrare il DADO CIECO con avvitatore, o chiave, dotato di idoneo inserto
- Non superare la coppia di serraggio

NOTA:

- Dati tecnici, possono essere oggetto di revisione.
- Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it
- Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.