

Designation	h	b	s	t	kg/m
IPE 80	80	46	3,8	5,2	6,0
IPE 100	100	55	4,1	5,7	8,1
IPE 120	120	64	4,4	6,3	10,4
IPE 140	140	73	4,7	6,9	12,9
IPE 160	160	82	5,0	7,4	15,8
IPE 180	180	91	5,3	8,0	18,8
IPE 200	200	100	5,6	8,5	22,4
IPE 220	220	110	5,9	9,2	26,2
IPE 240*	240	120	6,2	9,8	30,7
IPE 270*	270	135	6,6	10,2	36,1
IPE 300*	300	150	7,1	10,7	42,2

Tolleranze di fabbricazione

h (mm)

Tolerance (mm)	
h <= 180	+3,0 / -2,0
180 < h <= 400	+4,0 / -2,0

b (mm)

Tolerance (mm)	
b <= 110	+4,0 / -1,0
110 < b <= 210	+4,0 / -2,0

s (mm)

Tolerance (mm)	
s < 7	+/- 0,70
7 <= s <= 10	+/- 1,00

t (mm)

Tolerance (mm)	
t < 6,5	+1,5 / -0,5
6,5 <= t < 10	+2,0 / -1,0
10 <= t < 20	+2,5 / -1,5